

### SENSOR DE NÍVEL INFRAVERMELHO - SNI.

O sensor de nível SNI é indicado para detecção de nível de qualquer material sólido e seco em forma de pó e granulado, tais como, farinhas, farelos, grãos/cereais, açúcar, sal mineral, calcário, leite em pó, urêia...

O sensor possui um feixe de luz infravermelho invisível que quando obstruído ativa a saída a relé para controle de cargas e alarmes. O acúmulo de pó e resíduos presentes nas hastes sensoras que ficam diretamente em contato com o produto não interfere no seu funcionamento sendo necessário a obstrução total da área entre as suas hastes para a ativação de sua saída. O sensor também dispõe de fácil ajuste de sensibilidade que possibilita sua aplicação para praticamente todos os materiais sólidos e secos.

O sensor SNI não interfere no escoamento dos produtos nos diversos tipos de reservatórios (silos, tulhas...) e não possui partes móveis que se desgastam e quebram, não necessita de limpeza e substituição de peças desgastadas é instalado e removido com grande facilidade pelo lado externo dos reservatórios.

#### Características técnicas:

**Alimentação:** Modelo Modelo SNI-A = 220VCA / SNI-B = 15 a 30V CA ou CC.

**Consumo máximo:** 2W

**Contatos relé:** 1NA/NF reversível -máx. 7A - 250V.

**Temperatura de operação:** -10°C a 90°C.

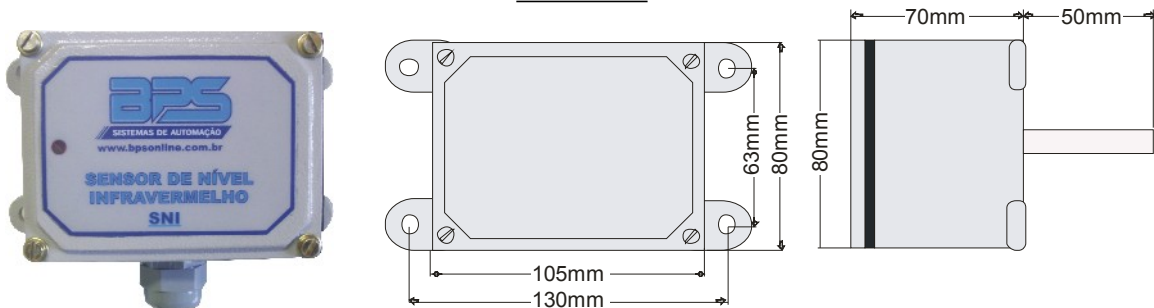
**Corpo:** A prova de tempo, gases, vapores e pós, construído em liga de alumínio fundido, junta de vedação da tampa, parafusos bicromatizados, alta resistência mecânica.

**Hastes:** Tubos de aço inox 3/8".

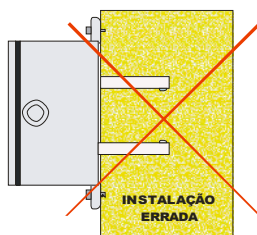
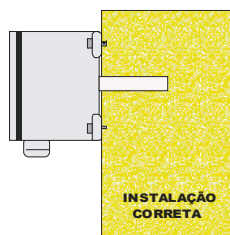
**Saída de cabos:** Prensa cabo nylon 1/2"

**Grau de proteção:** IP-54.

#### DIMENSÕES



#### INSTALAÇÃO



#### AJUSTE SENSIBILIDADE



**Ajuste de sensibilidade:** Antes de instalar o sensor colete uma amostra do produto a ser monitorado, alimente o sensor (borne 1 e 2) e insira suas hastes na amostra, o led indicador deverá ligar. Se o led permanecer deligado gire o trimpot lentamente no sentido horário até o led se acender. Repita o teste retirando e colocando as hastes do sensor varias vezes na amostra.

Os ajustes são necessários devido a densidade de cada produto e do seu grau de transparência.

#### LIGAÇÃO

